

Aquago II 系列移动绞盘式喷灌机保养与维护

保养部位 (参见粘贴在设备上的指示牌)	保养周期	保养内容	图片
往复丝杠及滑块	每工作 250 小时	清理污垢后, 加注锂基润滑脂。	
驱动链条	每工作 250 小时	清理污垢后, 加注锂基润滑脂。	
卷筒轴承座	每工作 500 小时	加注锂基润滑脂。	
变速箱	每工作 500 小时	如变速箱出现渗漏, 应立即检查油量并修复漏油处。润滑油应采用 460# 齿轮油或极压齿轮油。	

主机及喷水行车轮胎	气压不足时	按规定气压充气, 主机轮胎:3.5Bar; 喷水行车轮胎: 2Bar。	
水涡轮	灌溉季结束时	松开水涡轮放水丝堵, 放净水涡轮中的积水。	
出水管	如果设备存放处冬季气温在 0°C 以下, 过冬前必须将设备中的水及时排出。	先松开喷水行车上的放水堵, 放净水涡轮中的积水, 再将 PE 管完全拉伸, 放干净 PE 管中的积水, 然后人力回收 PE 管, 最后将放水丝堵重新拧紧。	
整机	清洁整台设备, 按“设备保养及维护”中所要求进行全面维护, 设备应存放在室内, 如有可能请加以遮盖。		

